

Станок закалочный СЗШ-0310 (0304)



Станок закалочный СЗШ представляет собой универсальный станок для вертикальной закалки непрерывно - последовательным способом шестерен с большим модулем (10 и более) и тел вращения (колес, втулок, колец, шестерён с малым модулем). Являясь современным решением в области индукционного нагрева, станок обеспечивает высокую производительность, повторяемость результатов и постоянную готовность к работе.

Базовой частью станка является механизированная система, которая обеспечивает фиксацию обрабатываемой детали и необходимые технологические и вспомогательные перемещения. Фиксация заготовки осуществляется с помощью кулачкового патрона или план-шайбы.

Нагрев производится индукционной установкой УИН с помощью комплекта индукторов различной формы. Мощность и рабочая частота установки выбираются исходя из ассортимента нагреваемых изделий и назначения станка. В конструкции индуктора предусмотрены быстроразъемные соединения, что позволяет проводить переоснастку станка под другой типоразмер изделия в короткое время.

Станок оснащен передвижным нижним центром (для модели 0310), и, под управлением современного промышленного контроллера, позволяющим производить «закалку по впадине» зубчатых венцов больших диаметров в автоматическом режиме (для модели 0310) или вручную (для 0304).

Станок отличается повышенной жесткостью конструкции, виброустойчивостью, высоким ресурсом наряду с простотой в обслуживании. При изготовлении применяются комплектующие только российского и европейского производства.

Станок закалочный СЗШ-0310 (0304)

Технические параметры станка закалочного СЗШ-XXXX*

Параметры детали		Перемещение нижнего центра (для 0310)	500 мм
Макс. диаметр обрабатываемых деталей	400...1000 мм	Энергопараметры	
Макс. длина обрабатываемых деталей	300 мм	Напряжение питания	3ф, 380В, 50Гц
Масса закаливаемых деталей	до 1500 кг	Номинальная мощность оборудования	35-310 кВт
Глубина закаленного слоя	1...10 мм	Частота тока в индукторе	8...50 кГц
Механика		Расход закалочной воды	0,5...3 м³/ч
Скорость вертик. перемещения индуктора	1...10 мм/с	Расход воды для охлаждения установки	0,3...1 м³/ч
Частота вращения деталей типа "Колесо"	0,1...2,5 °/с	Масса станка в сборе	200...500кг
Частота вращения деталей типа "Шестерня"	зуб за зубом		

Состав станка закалочного СЗШ-XXXX (спецификация)*

Механическая часть		Индукционная установка УИН	
Механизм перемещения	1	Преобразователь частоты ПЧ	1
План-шайба	1	Трансформаторно-согласующее устройство ТСУ	1
Система спрейерования	1	Колодка подключения индуктора	1
Электрический шкаф системы управления	1	Индуктор	1
Пульт системы управления с сенсорным экраном	1	Комплект силовых кабелей	1
Комплект сигнальных кабелей	1	Комплект эксплуатационной документации	1

*Состав комплекта оборудования, дополнительных узлов и параметры станка уточняются при заказе.

Краткое описание основных узлов



Преобразователь частоты

Преобразователь выполнен с применением самых передовых технологий на базе IGBT модулей.

Большой рабочий диапазон частот установки и автоматическое регулирование параметров позволяет использовать широкий спектр индукторов, позволяющий решить практически любые задачи заказчика.



Индукторы

Комплект индукторов предназначен для нагрева токами высокой частоты разнообразных по форме изделий.

Для уменьшения времени переноски (замены индукторов) на

другой типоразмер и удобства монтажа в конструкции предусмотрены быстроразъемные соединения как для токоподводов, так и по воде.

Пульт системы управления технологическим процессом

Система управления технологическим процессом представляет собой объединенный пульт управления индукционным комплексом, системой охлаждения и механикой. Это дает возможность оператору установки централизованно получать информацию о ходе процесса и управлять всеми элементами из одного места.



Система управления выполнена на современной элементной базе с применением программируемого логического контроллера и комплектуется всеми необходимыми датчиками и измерительными приборами.

Срок изготовления

3 месяца со дня поступления авансового платежа.

Гарантия и сертификаты

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

С удовольствием оперативно ответим на все интересующие Вас вопросы.

Контакты

Директор - Закиров Марат Рамилевич
 телефон **8-987-25-30-294; 8-347-285-75-13**
 e-mail: im@imltd.ru

Адрес: 450078, Россия, г.Уфа ул. Владивостокская, 1, а