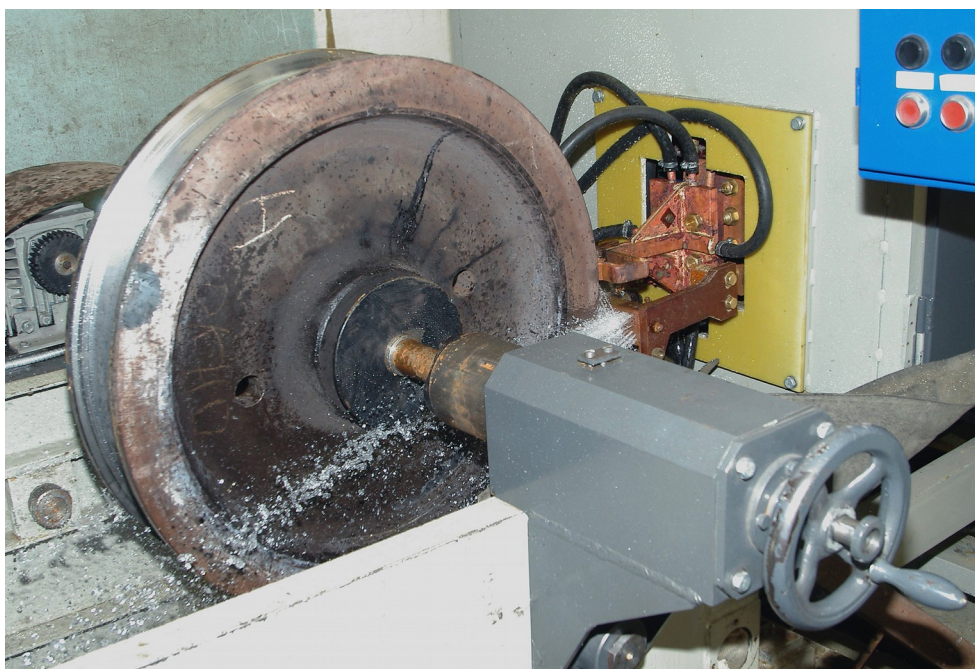


Станок закалочный СЗК-0515



Станок закалочный СЗК представляет собой универсальный станок для горизонтальной закалки непрерывно-последовательным способом тел вращения (катков и колес). Являясь современным решением в области индукционного нагрева, станок обеспечивает высокую производительность, повторяемость результатов и постоянную готовность к работе.

Базовой частью станка является механизированная система, которая обеспечивает фиксацию обрабатываемой детали и необходимые технологические и вспомогательные перемещения. Фиксация заготовки в центрах установки осуществляется подвижным центром.

Нагрев производится индукционной установкой УИН с помощью комплекта индукторов различной формы. Мощность и рабочая частота установки выбираются исходя из ассортимента нагреваемых изделий и назначения станка. В конструкции индуктора предусмотрены быстроразъемные соединения, что позволяет проводить переоснастку станка под другой типоразмер изделия в короткое время.

Современный промышленный контроллер, управляющий оборудованием, позволяет добиться высокой повторяемости процесса закалки однотипных изделий, а так же позволяет производить закалку деталей сложной формы и с большим количеством участков закалки.

Станок отличает повышенная жесткость конструкции, виброустойчивость, высокий ресурс наряду с простотой в обслуживании. При изготовлении применяются комплектующие только российского и европейского производства.

Станок закалочный СЗК-0515

Технические параметры станка закалочного СЗК- 0515

Параметры детали

Макс. диаметр обрабатываемых деталей	1500 мм
Макс. ширина обрабатываемых деталей	500 мм
Масса закаливаемых деталей	до 1000 кг
Глубина закаленного слоя	1...5 мм

Механика

Скорость вращения детали	0,1...10 мм/с
Перемещение индуктора продольное	1000 мм
Перемещение индуктора поперечное	500 мм

Энергопараметры

Напряжение питания	3ф,380В,50Гц
Номинальная мощность оборудования	35-310 кВт
Частота тока в индукторе	8...50 кГц
Расход закалочной воды	0,5...3 м³/ч
Расход воды для охлаждения установки	0,3...1 м³/ч
Масса станка в сборе	200...2000кг

Состав станка закалочного СЗК- 0515 (спецификация)*

Механическая часть

Механизм перемещения индуктора	1
Механизм вращения детали	1
Крепление деталей типа «Колесо»	1
Система спрейерования	1
Электрический шкаф системы управления	1
Пульт системы управления с сенсорным экраном	1
Комплект сигнальных кабелей	1

Индукционная установка УИН

Преобразователь частоты ПЧ	1
Трансформаторно-согласующее устройство ТСУ	1
Колодка подключения индуктора	1
Индуктор	1
Комплект силовых кабелей	1
Комплект эксплуатационной документации	1

*Состав комплекта оборудования, дополнительных узлов и параметры станка уточняются при заказе.

Краткое описание основных узлов



Преобразователь частоты

Преобразователь выполнен с применением самых передовых технологий на базе IGBT модулей. ПЧ имеет полностью автоматизированное регулирование параметров, управление исключительно простое и не требовательно к квалификации

оператора. Автоматическая настройка позволяет обеспечить максимально эффективную подачу мощности в деталь.



Индукторы

Комплект индукторов предназначен для нагрева токами высокой частоты разнообразных по форме изделий. Для уменьшения времени переоснастки (замены индукторов) на другой типоразмер



Пульт системы управления технологическим процессом

Система управления технологическим процессом представляет собой объединенный пульт управления индукционным комплексом, системой охлаждения и механикой. Это дает возможность оператору

установки централизованно получать информацию о ходе процесса и управлять всеми элементами из одного места. Система управления выполнена на современной элементной базе с применением программируемого логического контроллера и комплектуется всеми необходимыми датчиками и измерительными приборами.

Срок изготовления

3 месяца со дня поступления авансового платежа.

Гарантия и сертификаты

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

С удовольствием оперативно ответим на все интересующие Вас вопросы.

Контакты

Директор - Закиров Марат Рамилевич
 телефон **8-987-25-30-294; 8-347-285-75-13**
 e-mail: im@imltd.ru
 Адрес: 450078, Россия, г.Уфа ул. Владивостокская, 1, а



**Индукционные
Машины**

ООО «Индукционные Машины»
 тел. +7(987)253-02-94
 www.imltd.ru

e-mail: im@imltd.ru